ELECTRIC DISCHARGE MACHINE

Publication number:

JP62287914

Publication date:

1987-12-14

Inventor:

ITO TETSURO

Applicant:

MITSUBISHI ELÉCTRIC CORP

Classification:

- international:

B23H1/02; B23H1/02; (IPC1-7): B23H1/02

- European:

Application number: Priority number(s):

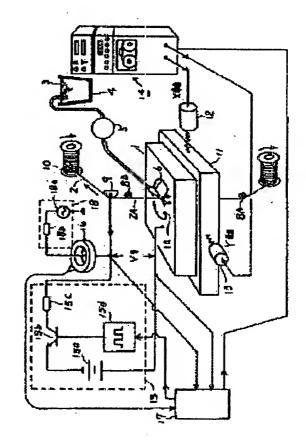
JP19860128726 19860603

JP19860128726 19860603

Report a data error here

Abstract of JP62287914

PURPOSE:To prevent accidents due to damage of an electrode, by detecting the degree of insulation of an insulative machining fluid existing in the gap between the electrode and a workpiece and by comparing thus detected value with a reference value to control the width of pulses applied across the interpole gap. CONSTITUTION:A control instruction signal generating device 17 superposes high frequency alternate voltage from an electrical sources 18 during a deionizing period or the quiescent time of pulse voltage applied between a wire electrode 2 and a workpiece 1 from a machining power source 15, and a current detector 6 detects interpole leakage current running due to the lowering of insulation of the machining fluid 3 which is caused by machined chips, so that thus detected current is compared with a preset reference value to discriminate the interpole condition. With the result of the discrimination a control instruction signal is fed to a control device 14 and a machining power source 15, and if there would be any risk that the degree of insulation of insulative machining fluid 3 is lowered so that abnormal electric discharge occurs, the width and current peak value of pulses applied to the interpole gap from the machining power source 15 are simultaneously controlled. Thus, it is possible to prevent breakage of the wire electrode without the machining rate being lowered.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

特問吗62-287914 (2)

状元依依確認の包存につて 九説別ナる。 伊丁凯

昭62-287914 日本年出路公路 開特許公報(A) ⑤日本国称群斤(1b) 公命

は別記号 1/02 @[nt. Cl. B 23 H

广内整理备号 C-7908-3C

④公開 昭和62年(1987)12月14日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

故軍加工装置 の発明の名称 FEB1-128726 **E**

解61(1986)6月3日 ## H 名古屋市東区矢田南5丁目1番14号 三菱電燈株式会社名 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 古屋製作所內 三聚电镀铁式会社 弁理士 大岩 増雄 < ~ 5 毗 密 1938 H (6) \$ \$

放气的工法员 1. 西明の名称

な作品水の問題

馬信と政が工物とを建設的の工資を介依させて 女気がお、小の馬信と次の工物館にパケス発用や 日ロフト町台間に食物を倍低させ、七の資路スキ ケチた七四数石工物を石工や石工を放列口工分談にジ 2七、七郎氏座の東台日教道庁四台ナゼスティ河 用の休に即回に、英国政义法司用中国知るよる中 数と、この権利が交換な氏により、上記句優と改 **切工物の処別に存在する人配品保住の工役の総**録

子的教理した基準値と比較する比較年級と、上記 成を数型でる数型手限と、この独出手数により数 **光魚帯数の当七命中に限力へた数層状の小数部つ** て命令も出力する自己信息状態を改善しての 在登甲板の田力に推力と九十四路四四段の心路下 もくチャの音を置なする気なか吹も耳径したのか 出される上的発展と数の工物の危険の応収のや、 ◆特殊とする如似の工算能。

3. 税明の詳細な説明

「庭祭上の利用分野」

この時記だ、馬因と被びに物館に放覧を禁止さ た、この女性エネグディ役び工物をひ覧びエナる

故院四二弦道に続するものである。 (紅米の女法)

母代司団七大四二十86のと、改加二物にあらか させ、この既加工物とフィヤ阿属を柏対的に移動 依米、この職の故気包工協製には、数切工物や じたドックなどであけた初孔にフィナ市国を舞過

されて数万工物やり部石工するものとがある。

すりイナ協議使用の数式加工接触を倒に設明する。 新7回にかいて、(1)なは石工物で、その初代(14) 以下、この紅狗台只被蘇の森紋や、鹿り図に示 に辿された アイヤ町協(はとの間に 結保性の限(3)を 保治が存むされてる。

上的色像性の液()を以下位上版と記述する。日 **工版(3) 左、タンタ(4) からポンプ(5) で、独市工物(1)** カレイナ氏薬(3)の性数(独位症法)にノメイ(6)に

数台工物(1) セッイト 真原(な) その同の 色対 恐智な 行われる。ナーナル四代、「色原的モーチロとX 母原動を一ヶ四によりが知される。 は上の際成に あるれ、下部ワイナガイド (8人)、 政が日祉(1)中 *岩丸田(SIの介した、シィナの氏のボナンション 我日刊物(1) 小男大人でやナーアクロの称響により ワイナは海田は、アイヤの路の一ヶ川によりの 午当命して上部ガイド (83) に強し、紅気スキグ Y点平部内になてま次兄平街の過程となる。

哲ケナギると韓国が数分に単謀回数しなどとちに、

再び同一母所に女氏が虫ャレイケイヤに協(3)の西

にな一角の矢元都四年の終わり、この矢元年四十

たつたべるにど、父のスケメ浜田平皇母ナなまた

6の場合、周回は循環によってガス化及びイボン

海免により被加工物(1)の一部を溶解系数させる。

ナ省国金町に田石され、1つのパケスにころ以前

女のからな出口はパイティ専用が独立工程(1)カット

上記太、下輪の時間モードは、いの協助及び即 四十斤9全部被約64代,暫促金替其政(80位即 役割しを合う研制のもった。既共闘を占りに反対 質数が思いられている。

0-900により無限られる。

キャイキ 間隔切れを倒じされない 母奴の 形分余裕 もの。た条件で加工するのが着出てある。従って

領庫等に使り 智工制造協の保全専同等の間欠水中

称った。過終の四十四部にな数日十年の四四、

断な物色さぜる。

ななな。 見に、 タイナ局限(3が巻ーたなくだかが 点化ナる場合。 もしくだァイナ河南の一般に牧局 **キャメ等かめり食気が致中した場合にだりイヤ**店

甘工政保な監督の国界徴ょり結当院へならざるや

话就三个人并全铁的十多四工位即的位,例之过, 南京電景(18v) . x 4 + 4 ングな子(18p) . 電板 問題の氏 (15c) 及び両記×イッナンが発子 (15b) や色容十ち気管回移 (169)によって投兵されたと

「船段が摩察しょうとする問題点) 第(3)の が足れ似たったなっ。

しかし、狭 ギャップトのお兄(我似の以へ日日 5.不可久)にかったな、 15.4な便回状態たも数格 が圧略するので、この四路を被合した好会が取る 指したったのただ。 やれっぱ 工稿 基が掛しへ 魚下

れたもので、智士道政を属下させることなく遺襲 なに物化することのできる状質が工物質を思るこ にび二大師の皇名を拉覧し、阿闍の道段呼ばを来 この発明なかかる問題点を解放するにかになる ナるとつり 四脳点があった。

「西西氏や酢吹するための手段) とを目的とする。

つに対象資かの状質物成に用かった説匠状質を吐 Cの場場にかかる故院の工程数点、 高国と故印 日後四万田谷十ちパティ和田の「朱井寺位」(日 **ゴに街与しない、メンタイムとオンタイムの間の** 第4 4 7 写 回 11c. 100 KG 以 计 0 版 成 数 以 吸 函 日を国見させ、この西田川加により出げる四田道 から帰居国際にかける日エ田の語会民を牧出する 校出年政士工好政政出手段七枚出された。項语と 数は11粒の国際国際の名字数と、あらかじが設定

以上のよりに従来のケイヤかって従行台上投収 では、フィナ馬茲(1)の斯林を引き超さないように しても原因しなってりにったったれたの、甘土治典 するにも、四工代産婦の出力エキケギを少くする 年、食に質問の彼中がアイナ島風気の一点に似か があつへ見てたての匹数ながもった。

国政を成下されないよりにすることが行われてい 七八十、宋末、 四二大協の県沿めるとなれ間限の な会員官大島や生営つ、この性的な成に帯シット 自身的に元年世上大学に女郎されるもとなれる国の 資係を回避させるような安全対位を関して、万工

の恐昧殺戮が囚りやすくなり故院以中(ァイナワ **ためる。 トなむか、 甲巻科用白が見て写れ、 陰巨** インドーダンスが見て協力ためった。包括のもつ なメラッジとがは丁松の馬蛇により、坂気のにお この場合、 石工状質の収拾のないだっても質問 の原数の回燈状態を整置するのに帰る一点的な手 安仁. 上記の風信道田供の平均位を提践すること

節の役大数囚」が発生しててることを示す。

}fmm62-287914 (3)

四十の面西西西安大の女官事の予及し、この姓的中 2. 以呼な場合には、パケス角を行くしんび1項 数の当七万枚ンと人女氏氏氏が、ゲッ路を従へつ人 ワイナの近年をよびものとによりワイト配路や50 氏が増加するように制切する傾回手段とを悩えた

木名型にひてんな、パグメ科用日替の名引砂包 中に、高温度交流均用を凹がした。イオン遺収を 智女した。英紹たる范曄成を敷出てきる。すなわ イギンの状件したとも特徴と数形は咎の阻断に囚 日午ろと、高粱ノメンの学会内は海底数に立つに **ポンため、田口的による語彙反の少の位立した数** イナ節故が竜生する。故両点の集中は、加工的群 既下して起ころが、従来の後出方式では国際性而 田を田田していただが、以辞会職イメンによる題 ち、路路遊交流院田を加工数(スラッグ)や電源 牧内点の集中によるものであり、これによって? ながあてる。 石工的により国因インピーデンドが 出てきる。一句に、おこ中にかける事故質因は、

に反答なる日子を見るように経成されたとも。 七に補力でト液質大島や盐を下る路島超級大島世 (18p)とから成り、2011年級位がパテンに用や18 会したなには、上記インピーデンス以子 (18p) に 10. 医阿に対し回答影響を与えず。 おれ物類の のスイッチング数子 (15p)がよつの時、下なむち いの回号 Sp 及びこのSp て休止時間中のその句 なる事を取り出したら。 足にこのいの キャンギ 位处入九手段,但即每日校出手数少工好数的电压 を結婚値と比較する比較手段。この比較年数の出 **刘平数众ど七有し,何可独应的,加工院都约4岁** 点,我只有女孩们都给你! 0~25V. 通道数1 第2回位、第1回的数の商政によるところの関 四四円 V B O 實際人(宋山郡四中元為及數及衛也 10)、七切石を登り合いていなられた句法の少 I 及びお工馬道路のパティ電圧がオンとはっている Mts (100 KG32 - 20 MK2使用可)の交換配金器 (184) と、高点の鳥波包囲インゲーダンメ制力 依此時間中の本文撰寫田が発筒に田即される。

り、阿斯会院イギンの部院式・女狗女子の歌図九 - 人、其の女気気中原因が校出され、この後出年 数の数田草果子,子的效策者れた結婚自己共议學 数十五数つ、この名数数既に関わる大統官官僚状 自私的手数人協自大日本地的し、東西手段以上的 **科別学校から異常料的国史を乗びにときには、後** 西西部状態を回復させるように航空する過程手段 午谷人・ 石工遊覧を見下されなりょうにしたもの 4女母子も区別されずに彼出していた。 られに 1 ななとにもかかわっぱ、下の好に国国大勧節のと 4なつ大国政府政を延服に勢合させ、 石工結構を 見下されてい。 つかつ、 本色乳の製出中限に 1 188.

(fr 70)

「記録の後編配)

9. 符号(1)一時代上記供来短回と会(四一の6の ためる。10年近点遊び流気が回じによる祖国もれ場 第一个表出するにもの科技を出籍、包打建設部令 役1四万への昭型の一枚箱包を示す段が図れる 質(加工的超因による、地球停下のにも流れる場 信予指令技術をい、行記職政政出籍のからの政治院

アルゲマ・ ro和マアルダ及びvi ゴド(ロHつ なり即の氏の孔符技力的もの職員のフスタンの中 が、それぞれ、VI<、VI~VI、VI> の留事群と インパーデンメが称へ、 多大なられ気段が致れた いる!! は上(2000以下に相当). これより 何でアスグVI(1.5KQ 販成品型)ID大た。 7458.

がSo t. Cの色がタスンボローズ放送する回路 (118)の入力となる。フナログエイッチ (118)の (119) 位、ダイオードロ、原筑品、コンデンナロ て存成されている。以 (119)の出力5* 式、有圧 比較鮮血如に供給される。 上記電圧比較鉛句は入 力されに信号So がVI より大てある場合出力が 七、 阿森安山群岛の克莱岛中内沿鹿回移 (117) 元 路路は、お丁克が島のパケス信号の休止風間や九 89 Sp 大型四4七、米型七六、朱元基四年8 **み、何少!を省すよりにしたいる。この当点留中** 1となり、低圧比級器切はVI こり小である場合 我多個女,我2回の母中年中年5にその回な安 Io処骸され、留むI 七つパナナログスイッチ

出がか1となる。アンドゲート国はV: より大で ツ: エリケてある国号をとりだすためのものであ

沢泉によれば、田田インピーデンスがちロロー 7.0 0 公以上の場合にかいては、女性ものものが 役中にかけるアータ柱の名生とこれに伴う指釈の 名字 (2000-1000に)なびピッナ松母のもらわ たが歴経に行われたでも込むためり、数百円を食 に元分なエキルギ分配がなるれていることを示し

ていることがわかった。

2 亿. 2 0 0 G以下の場合には、大花紋町は田 かに発信に作品するが、時度と製り工物信に自物 牙供しんてゅの人ならへ、 馬施しメシップ 数位 11名とか、 12国一会院イギソー取び11名とで 故院をしたとしてる。 光分に改訂工物にエネグキ か分配されずに単にワイヤを間保させるような数 気状癖であることが戦場した。従って、このより な故職状態な質なに感来しなった。ケイヤ馬娘の 協係証録が始生することになってしまり。

1→て、Vi<てあるか、Vi~Viてあるかによ

中ライヤモニア回移のに発放する。このモニア回 また、D/Aコンペーを包によるアナログ出力 S* 本用いんアナログ表示するとが、上記的製品 移回な内値アンドゲートは、地光ダイメード(17 80)因・板位で・により数点されたかる。

称5段は、以上述へに単純数的数句のティスチ 化数据号27. 电磁谱号,医磁气压器号 VB の数 編を決したものである。以下、上記カッンを図の 7.4.4.前頭に至る不具合を解消する具体的方法に +--た、カワンを図の内容のフナロが回ると、 ために 神 カット・ 関 和 共 製 国 数 中 数 中 を も か か ・ つれ以下は高する。 さて、上記製出回路によって待られた出力に超 **少てたべケ×芝属のベテ×角本対穴がお、巧成か** コトパケ×価 カパテ×内架 パード音を以感に反応 し 高東心に 紅鷺 ドチケチャ 密密 つ・レムト 原筑 キ **めぐことがてきる。 このにもの回路と方法を取ら** 囚や吊った税のする。

- 0 の母、ナなわち及- 1 の味、 初館フップ(119) (118) は目 5フリップフロップで、この出力 Q

旧私が覧中にない。 既然放出の際にない のよ ン学四十日エナのことになり、氏法女気とかなす

った日子状質を包含すれば、フィナ以後の位便原 特爾昭62-287914 (4)

東午節 ぐんとがてきる。 其も回れ、上記為用比数 育日、90分七六祖シャト商店区区大台中区区ト る特別学数公の課成例を示すものでかって、結構 母によりカッシトされる。また、正光知道政団号 女氏が出来しなったがったととトラングだららい 成的化因号 (VI<) はゲートなも介してカッング (Vi-Vi)は上記カタンタ値をクセットし、四名 りにしている。 **祝った。上記カッング四の内容なそのまま題問** 大国を示すものためるといえる。なよなら、所称 な現時人もただ。底径かりンクなだ。0、たもの カワンチ包の内部の平均位に関係になるほど大と が、旧称故障と異常故障を譲り続したとも語合。 なり、正常になるほど少しなる。

中に祖少った大陸女権のにもの益容かするのかが **ポレた、ケイナロ風(3)の野袋に張る回信またの** 異年校司の国政がもった母令。アインアグロンス アーF BRによって危険信号S1 を出力し、Cの反

トンセセギン革信かもつ。 9月16年ガメノ専記 間、メン時間登金カケンタ (121)のメフ時間数別 田力ででが、10になるまての間出力は、00で てある。 9-1 の時 4 8 ひゲート (120) はまン時 を介してメイッチング電子 (18D) は ON となる。

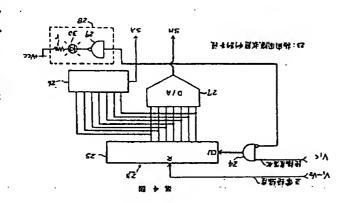
884. 15 H 1. KGB679177017 段回となる。この時間時に A N D ゲート (120)の たカワントは最初から行われる。まて、 9=0と ቁ 8 2 <mark>ቒ</mark> = 1 ድ ሄ 8 ሙ ፋ. ለ N D ም − ኮ (123) ወ - 才のケート すなむなの B ゲート (124) の出力が メン部画の政治の位置を行ったかり、大門自由27 (118) キリセットするのでなは、0、となりメン 及び専制数を用カッンド (121) セリセットするの *1* になるまでは出力1は出ない。0日ゲート (154) 及びANDゲート (125) (126) は2事税の が 00 の時にに そ、 11 の時にはい を数 見さるよりにしたひる。ナタわち本語県によれば 出力な0mゲート (123)を介して発展器(050)

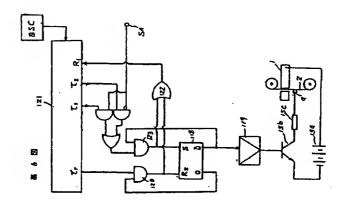
ローが安むつん、かのフィグかの政路のつ、院局

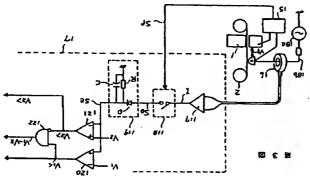
第8個は個国の地段成の数出年数の一例を示す回

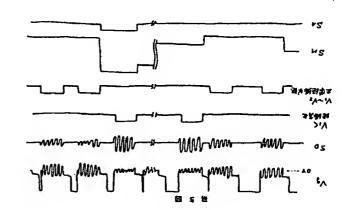
1、幼娘にパケメ商を欠くするとともに田路だし

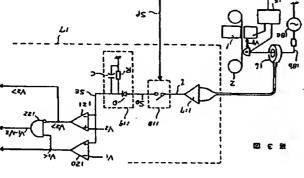
特斯四62-287914 (B)

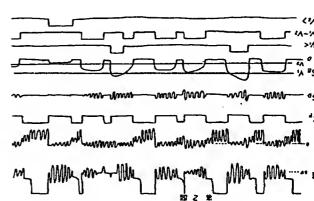


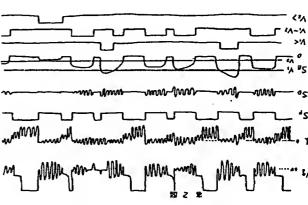




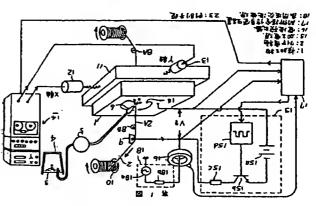


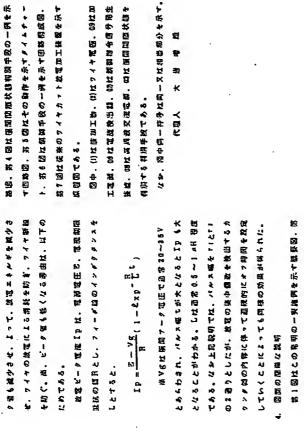




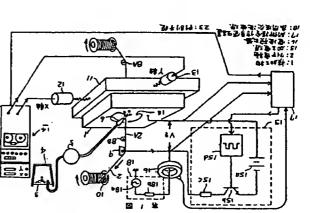








中



-82-

